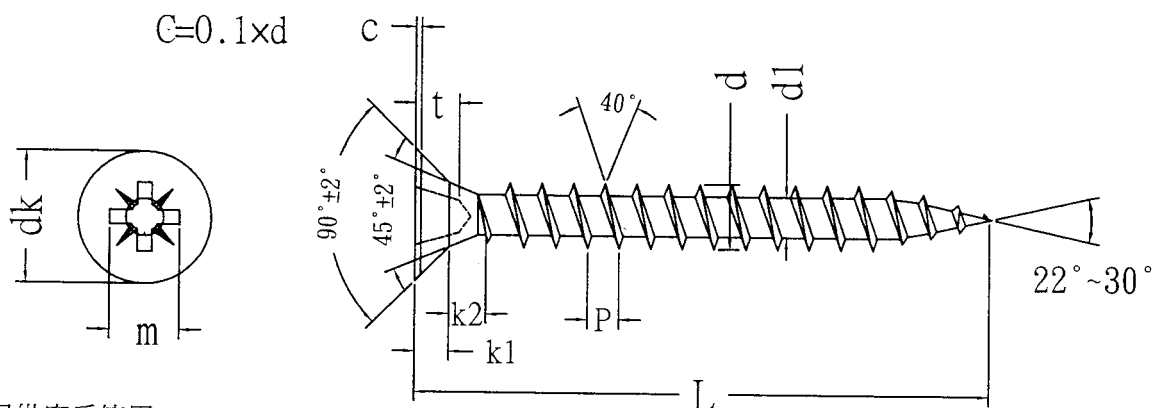


工程標準	雙層平頭米字40度牙螺絲檢驗規範 STANDARD FOR CHIPBOARD SCREWS DOUBLE HEAD POZI DRIVE RECESS	版次	1
DIN 7505 A		圖號	CWC-610-066



※只供客戶使用

備註:半牙長之公差,如客戶特別註明牙長,則以其所要求牙長±1個牙距

規格	DIAMETER	M2.5	M3.0	M3.5	M4.0	M4.5	M5.0	M6.0
牙外徑 THREAD DIA	d	2.25-2.50	2.75-3.00	3.20-3.50	3.70-4.00	4.20-4.50	4.70-5.00	5.70-6.00
牙底徑 MINOR DIA	d1	1.10-1.50	1.50-1.90	1.67-2.15	2.02-2.50	2.22-2.70	2.52-3.0	3.22-3.70
牙距 PITCH	P	1.10	1.35	1.60	1.80	2.0	2.2	2.6
頭徑 HEAD DIA	dk	4.70-5.00	5.70-6.00	6.64-7.00	7.64-8.00	8.64-9.00	9.64-10.0	11.57-12
頭厚 HEAD THICK	k1 ~	1.6	1.9	2.1	2.5	2.7	3.0	3.6
	k2 ~	1.3	1.6	1.8	2.0	2.2	2.5	3.0
	No. 針號	1	1	2	2	2	2	3
米字針深 POZI	m 針寬	2.5	3.0	4.0	4.4	4.8	5.3	6.6
	t 針深	1.22-1.47	1.60-2.01	1.76-2.06	2.05-2.51	2.46-2.92	2.99-3.45	2.99-3.45
總長度 LENGTH	min max	牙長 THREAD LENGTH						
10	9.25 10	x						
12	11.10 12	x	x	x	x			
16	15.10 16	x	x	x	x	x	x	
20	18.95 20	x	x	x	x	x	x	
25	23.95 25	x	x	x	x	x	x	
30	28.95 30	x	x	x	x	x	x	
35	33.75 35		x	x	x	x	x	
40	38.75 40			x	x	x	x	x
45	43.75 45				x	x	x	x
50	48.75 50				x	x	x	x
60	58.50 60				x	x	x	x
70	68.50 70					42	42	42
80	78.50 80						50	50
90-100	-1.75						60	60
110-120	-1.75						70	70
130-160	-2.0							70
170-300	-2.5							70

備註

材質 MATERIAL	C-1022 STEEL						
表面硬度 SURFACE HARDNESS	450-750 HV0.3						
扭力 BREAKING TORQUE min/Nm	0.9	1.5	2.0	3.0	4.3	6.1	10.5
彎曲度 BENDING ANGLE min	15°	15°	15°	15°	15°	15°	15°

初訂日期	10/06/2007	鍵瑋企業股份有限公司 CHAEN WEI CORPORATION	核准	審查	製表
修訂日期	02/02/2009				
修訂日期					

發行章