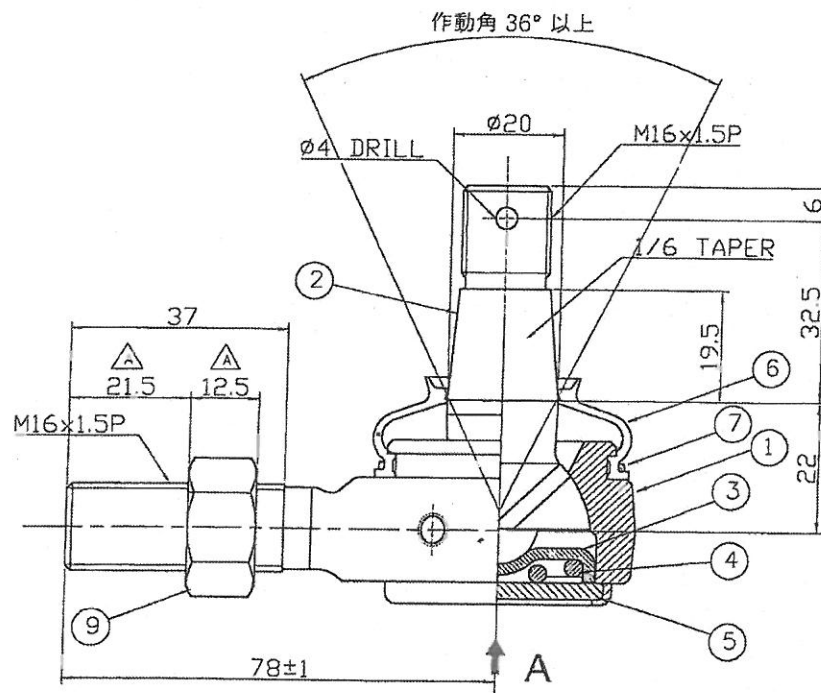
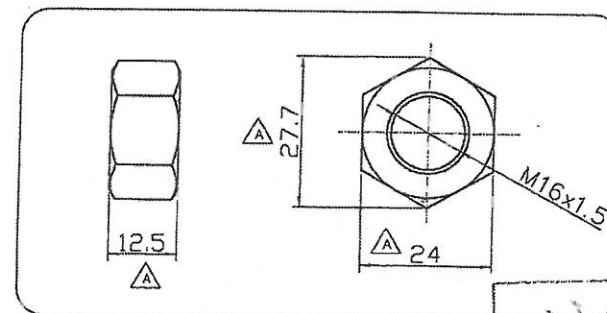
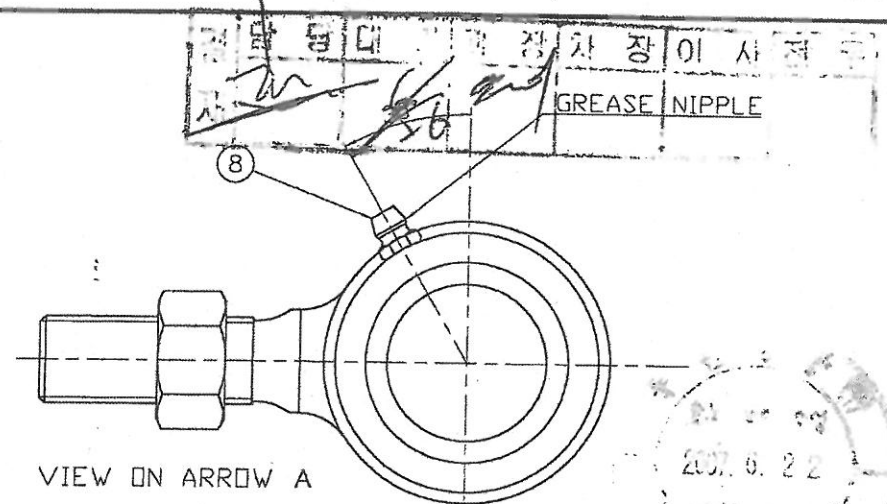




注記

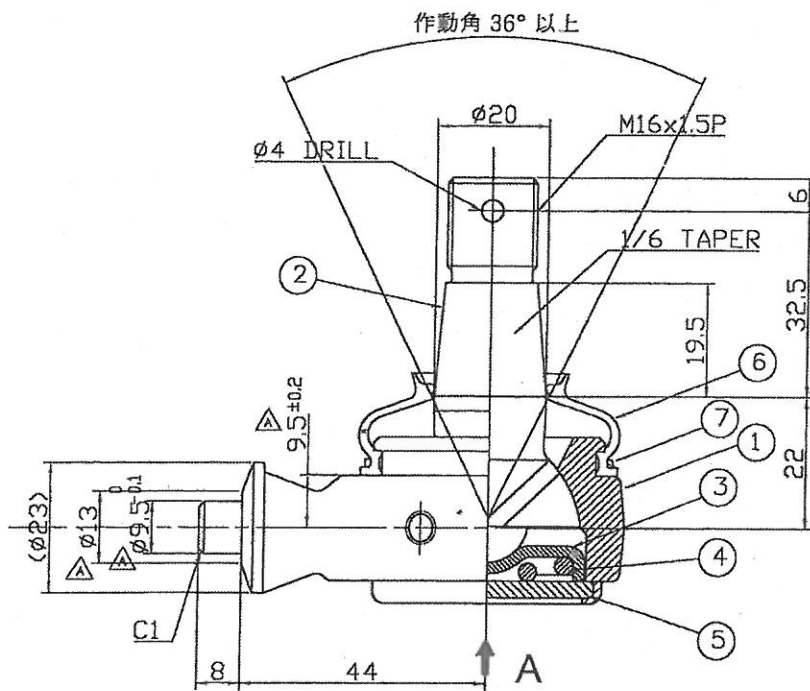
1. GREASE は 内部にいれないこと。
2. 1/6 TAPER 部は熱処理後 研磨すること。
3. テーパー部の 當り面は 60% 以上のこと
4. BALL STUD の 回轉摩擦トルクは 0.5~3.4Nm のこと



記號	部品コード	品名	材質	個數	Surface treatment :	* MARKED DIA'S	Unit mm.	✓ Rmax um	ROUGHNESS - ✓	DATE	CHANGES	CHECK
9	R007-17300	NUT	S35C	1	A	0.1	mm.					
8	R006-17300	GREASE NIPPLE	S15C-S20C	1	unless stated 118°±2'	CAD GENERATED	Projection	PARTS:	FREE FROM BURRS, FIBRES AND CORROSION SHARP EDGES 0.1-0.3 (R OR 45°) DELIVER : CLEANED AND OILED	07.06.21	RDRV-07-82	JEONG
7	32S4-00001	SET RING	SWPB	1	Aver. tol. ±1/2'	UNLESS OTHERWISE STATED						
6	33R4-04006	DUST COVER	RUBBER	1	Bore, tol. ±0.1							
5	R005-17300	PLUG	SPCC	1	CH. HOP	DR. J.S.PARK						
4	R004-17300	SPRING	SWPA	1	JU.	DATE 04.03.31	O'TY 1	MATERIAL				
3	R003-17300	SPRING SHEET	SPCC	1	AP. R	SCALE 1/1	DO NOT SCALE	WEIGHT	kg			
2	R002-17300	BALL STUD	SCM3	1								
1	R001-17300	SOCKET-SCR	S45C	1								

CAD DWG NAME 1730-R-END-R-R1

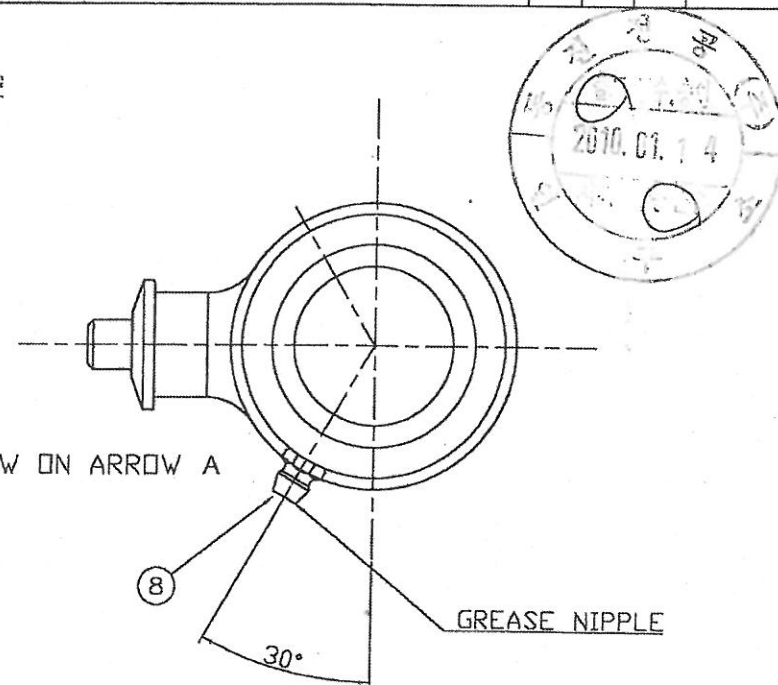
SIG	DATE	CONTENTS	DR	CH	AP	BASIS
	04.03.31	RELEASED				
△	10.01.13	용접성 향상을 위한 형상 변경/치수규제				RDRV-10-07
△						



注記

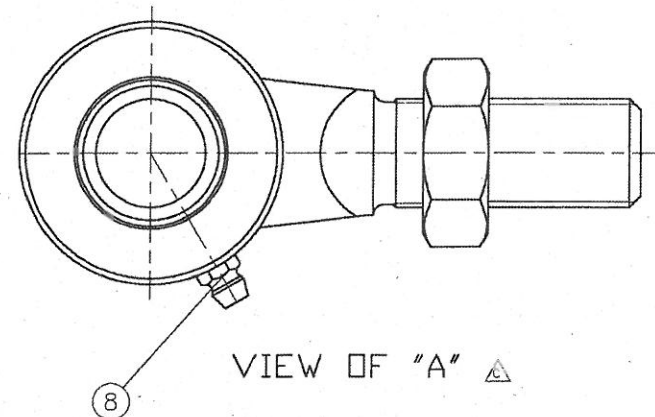
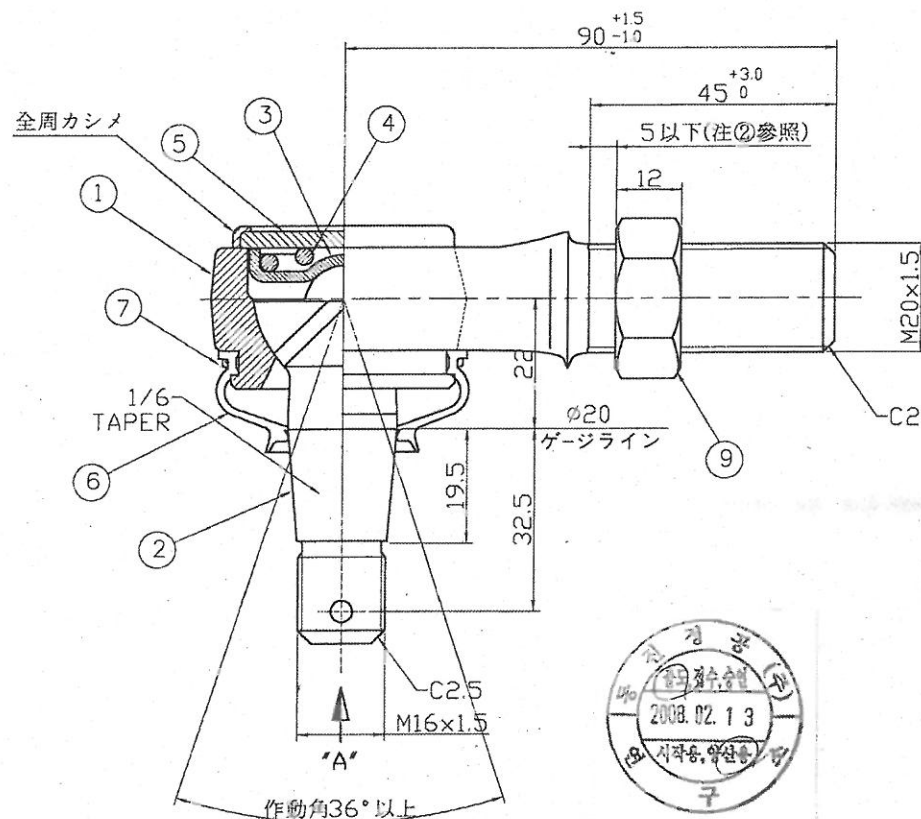
1. GREASE は 内部にいれないこと.
2. 1/6 TAPER部は熱處理後 研磨すること.
3. テーパー部の 當り面は 60% 以上の こと
4. BALL STUD の 回轉摩擦 トルクは 0.5~3.4Nm の こと

VIEW ON ARROW A



記號	部品コード	品名	材質	個數
8	R006-17300	GREASE NIPPLE	S15C-S20C	1
7	32S4-00001	SET RING	SWPB	1
6	33R4-04006	DUST COVER	RUBBER	1
5	R005-17300	PLUG	SPCC	1
4	R004-17300	SPRING	SWPA	1
3	R003-17300	SPRING SHEET	SPCC	1
2	R002-17300	BALL STUD	SCM3	1
1	R001-17300	SOCKET-R	S45C	1

Surface treatment :		* MARKED DIA'S		Unit mm.	✓ Rmax um	ROUGHNESS - ✓		
A □ □ □ □ A ISO 1101		0.1						
unless stated 118°±2°		CAD GENERATED		Projection	PARTS: FREE FROM BURRS, FIBRES AND CORROSION SHARP EDGES 0.1~0.3 (R OR 45°) DELIVER : CLEANED AND OILED			
Aver. tol. ±1/2"		UNLESS OTHERWISE STATED		DONG JIN		MODEL YANMAR:198200-17300		
Bore. tol. ±0.1		DR. J.S.PARK		ELECTRIC & PRECISION CO., LTD.		TITLE CYLINDER ASS'Y		
CH. Holo	JU. Holo	DATE 04.03.31	Q'TY 1	MATERIAL	DESCRIPTION ROD END-R ASS'Y			
AP. Holo	SCALE 1/1	DO NOT SCALE	WEIGHT	kg	NUMBER 33D4-20002 A △			
						REV DATE CHANGES CHECK		
						10.01.13 RDRV-10-07 JEONG		
						04.03.31 RELEASED JEONG		



注記

1. ボールスタッドノ回轉動摩擦トルクハ、0.5~3.4Nm(5~35Kg $\cdot$ cm)ノコト。
2. ナット⑨ガ不完全ネジ部ニ入ラナイコト。

記号	品番(YANMAR) 	部品コード 	品 名	材質	個数	
9	26777-200002	31N1-20300	ナット	S35C~S45C	1	
8	24761-060000	R006-17300	グリースニップル	S15C~S20C	1	
7	194450-12561	32S4-00001	セットリソグ	SWA	1	
6	194450-12552	33R4-04006	ダストカバー	CR	1	
5	1A7650-17460	1A7650-17470	R005-17300	ブラク	SPHC	1
4		1A7650-17480	R004-17300	スプリング	SWPA	1
3		1A7650-17490	R003-17300	スプリソグシート	SPCC	1
2		1A7650-17500	R002-17300	ボールスタッド	SCM435 	1
1		1A7650-17510	R100-17300	ソケット R エンド	S48C	1

Surface treatment :				08.02.13 RDRV-08-28	
* MARKED DIA'S A ISO 1101		Unit mm. 0.1		07.11.20 RDRV-07-169	
unless stated 118°±2° 		Projection 		07.08.17 RDRV-07-119	
CAD GENERATED		PARTS: FREE FROM BURRS, FIBRES AND CORROSION SHARP EDGES 0.1-0.3 (R OR 45°) DELIVER : CLEANED AND OILED		07.07.19 RDRV-07-96	
Aver. tol. ±1/2° Bore tol. ±0.1		UNLESS OTHERWISE STATED		REV DATE CHANGES CHECK	
CH.		DR. J.S.PARK		MODEL 1A7650-17450	
DATE 06.02.06		Q'TY 1		TITLE PST CYLINDER	
SCALE 1/1		DO NOT SCALE		DESCRIPTION ROD END RR COMP	
WEIGHT kg		NUMBER 32D4-20005			