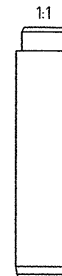
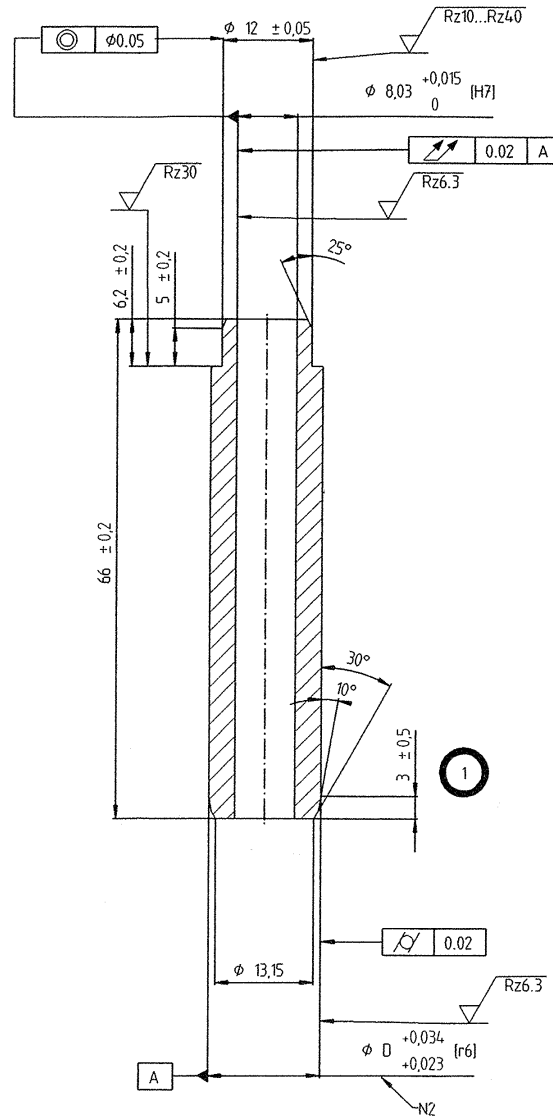


Die Maße werden von Bauteile. Empfohlen! besonders beachtet. Maßzahlen und Angaben in Klammern () gelten nicht für die Prüfung.
SPECIAL ATTENTION SHALL BE GIVEN TO DIMENSIONS IN () FRAMES. DIMENSIONS AND INDICATIONS IN PARENTHESES () ARE NOT FOR INSPECTION.
THE DRAWING SHOWS THE END PRODUCT.



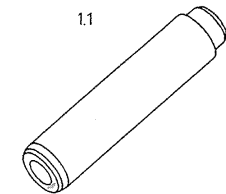
Hinweise (N...)

- Werkstoff: GG P70
nach Lieferspezifikation 0161 9550 US 8039-15
wahlweise:
Pleuco PL 106
chem. Zusammensetzung: 0,65 - 0,9% P
Wärmeleitfähigkeit: ca. 0,50 J/cm²sK
Härte: 210-280 HB 30
Festigkeit: 250-300 N/mm²
Gefügeausbildung
Graphitanordnung: A,B und D
Graphitgröße: 4 - 6
Grundgefüge: höchstens 5% freier Ferrit

2. Abmaße

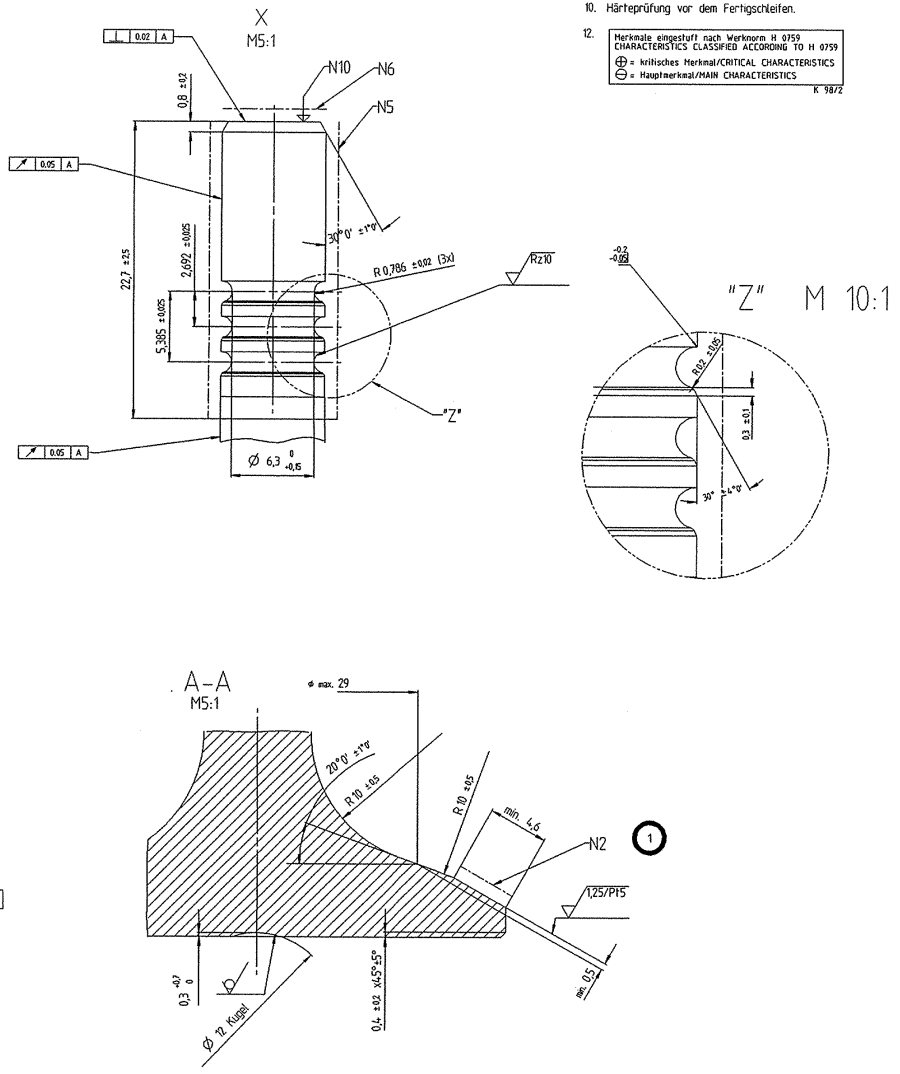
Ø D	Teilenummer	-
Ø 15	0422 0708 EZ	Normalmaß
Ø 15.1	0422 6403 EZ	1. Übermaßstufe
Ø 15.2	0422 6404 EZ	2. Übermaßstufe

UG 3D
1.1



Anänderungen nur über CAD ! MODIFICATION ONLY WITH CAD !	DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS		UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		GEOMETRIC TOLERANCES PER ISO 1101 AND DIN 7167		SURFACE TEXTURE PER ISO 1302		MATERIAL		PROJECTION METHOD	
	CORNERS PER DIN 676		GENERAL TOLERANCES		IN MICROMETERS		Rz nach DIN 7746		Härte nach DIN 50150		ISO 120	
	Form- und Lagertoleranzen nach ISO 1101 u. DIN 7167		Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-MS		Oberflächen nach ISO 1302		Hauptab- SCALE 2:1		Gewicht		ISO 120	
	BPM 1015		Rz nach DIN 7746		Härte nach DIN 50150		1:1		-		Darstellungs-Methode	
	Datum/DATE		Name/NAME		Bezeichnung		Ventilführung		0445			
	23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-			
	23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-			
	23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-			
	23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-			
	23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-			
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt		1:1		-				
23.06.99		Werner		Dienstadt								

Währungs- und Vermögensfrage dieser Unvergleichbarkeit und Prüfung ihrer Frucht ist gestrichelt, das heißt, nicht unbedingt zugewandt, Zuständigkeiten verbleiben bei Sozialversicher. Als Thema für den Fall der Feststellung der Gesamtwertungs-Ergebnisse vorgesehen.



- Hinweise (N...)
1. Werkstoff:
X45CrSi9-3 nach LV 0161 0130 US 8030-01
Festigkeitstufe II
 2. Sitzanordnung:
2.1 Stelle F
2.2 Auftrageverfahren: elektrisches PTA- Plasma Transfere
2.3 Mittlerer Ausdehnungskoeffizient: $1/K: 13,90 \times 10^{-6} / \text{mm}^{\circ}\text{C}$ bei 20 bis 800 Grad C
2.4 Materialbasis: Kobalt, Haerte 40 HRC, Dichte 8,5 g/cm³
2.5 Chemische Zusammensetzung: C=15 bis 2,0 Cr=23,0 bis 27,00 W=10,5 bis 13,5
Si= max 1,5 Ni=20,5 bis 24,5 Femax= 3,0 Mn= max 0,6 Co= Rest

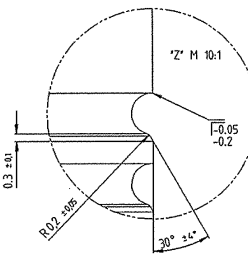
4. Prüfvorschrift: Ventil mit Prüfdruck 5 bar gegen Sitzringlehre gepresst.
Durchflussmenge $V_n \leq 1200 \text{ ccm/min}$

6. Druckbereich

Härtebehandlung: WIRE TREATMENT		Randschichtgehartet	
Oberflächenhärte SURFACE HARDNESS	} 56	oder HRC, or	HV 10
Einhärttiefe oder Einsatzschichttiefe HARDNESS PENETRATION DEPTH or CASE DEPTH	} 0,8 + 4,2		mm
hierbei Grenztiefe HARDNESS AT PENETRATION DEPTH	} HG		490 HV 1
Kernhärte CORE HARDNESS	von FROM	bis TO	HB 2.5/187.5
oder OR	von FROM	bis TO	HV
gefährdeter Härtebereich DANGER ZONE	--- --	zulfähiger Härtebereich SAFE ZONE	--- --
Alle übrigen Bereiche dürfen nicht gehärtet sein. ALL OTHER PORTIONS SHALL NOT BE HARDENED.			

K 2/8

[illegible]



7. Druckbereich	
Wärmebehandlung: HEAT TREATMENT	Randschichtgehärtet: CASE HARDENED
Oberfläche/härte: SURFACE HARDNESS	$56^{\pm 3}$ oder HRC OR HV 10
Einbringtiefe / oder Einbringtiefe/härte: HARDNESS PENETRATION DEPTH OR CASE DEPTH	$0,8 - 4,2$ mm
hierbei Grenzhärte: HARDNESS AT PENETRATION DEPTH	HGI: 490 HV I:
Kerndreh / oder Kerndreh / Härte: CORE HARDNESS FROM TO	bis TO HB 2,5/187,5
oder von / oder von / Härte: OR FROM TO	bis TO HV
geforderter Härtebereich: REQUIRED HARDENED AREA	zulässiger Härtebereich: PERMISS. HARDENED ZONE
Alle Querschnitte dürfen nicht geändert sein. ALL OTHER PORTIONS SHALL NOT BE HARDENED.	














[illegible]

Die ☐ **habe** werden vom Hersteller (Bezugsgeber) besonders beachtet, Notizen und Angaben in Klammern () gelten nicht, für die Prüfung. **SPECIFIC ATTENTION WILL BE GIVEN TO DIRECTIONS IN** ☐ **ISSUES. DIRECTIONS AND NOTIFICATIONS IN PARENTHESES () ARE NOT FOR INSPECTION.**

