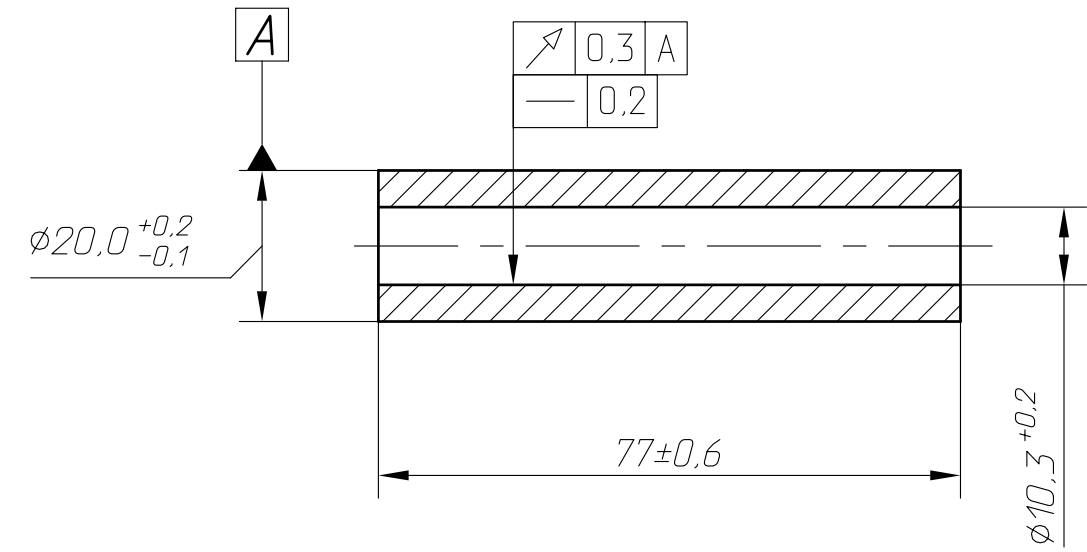


236-1007032-A

$\sqrt{Ra10}$ (✓)



1. Хим. состав (%): C-0,95...1,50; Cu-2,7...3,5; S-1,6...6,0; Fe - остальное.
2. 90...130 HB. Разность показаний твердости на одной детали не более 20 HB.
3. $\sigma_b \geq 220$ МПа.
4. Пористость 18...25%.
5. Микроструктура: зернистый перлит, твердый раствор меди в железе, сульфиды, поры, допускаются включения и разорванная сетка цементита и включения графита.
6. Маркировать товарный знак или краткое наименование предприятия-изготовителя и обозначение детали и клеить знак технического контроля на бирке упаковки.

1. Chemical composition (%): C-0,95...1,50; Cu-2,7...3,5; S-1,6...6,0; Fe - the rest.
2. 90...130 HB. Variations of hardness at the same detail should not exceed 20HB units.
3. $\sigma_b \geq 220$ МПа.
4. Porosity 18...25%.
5. Microstructure: divorced pearlite, solid solution of copper in iron, sulphides, pores; it is admissible separate inclusions or broken net of cementite and also graphite inclusions.
6. Mark the trade mark or short symbol of manufacturer in the label of package.

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Изм. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Изм. № подл.

					236-1007032-A			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка направляющая клапана (Заготовка) VALVE GUIDE (BLANK)	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Смирнов		23.08.07			0,115	1:1
Пров.						Лист	Листов 1	
Нач.отд.					Порошковый материал см. ТТ п.1 Powder material see p.1	ОАО "Автомобиль"		
Н.контр.								
Утв.		Арсеньев						