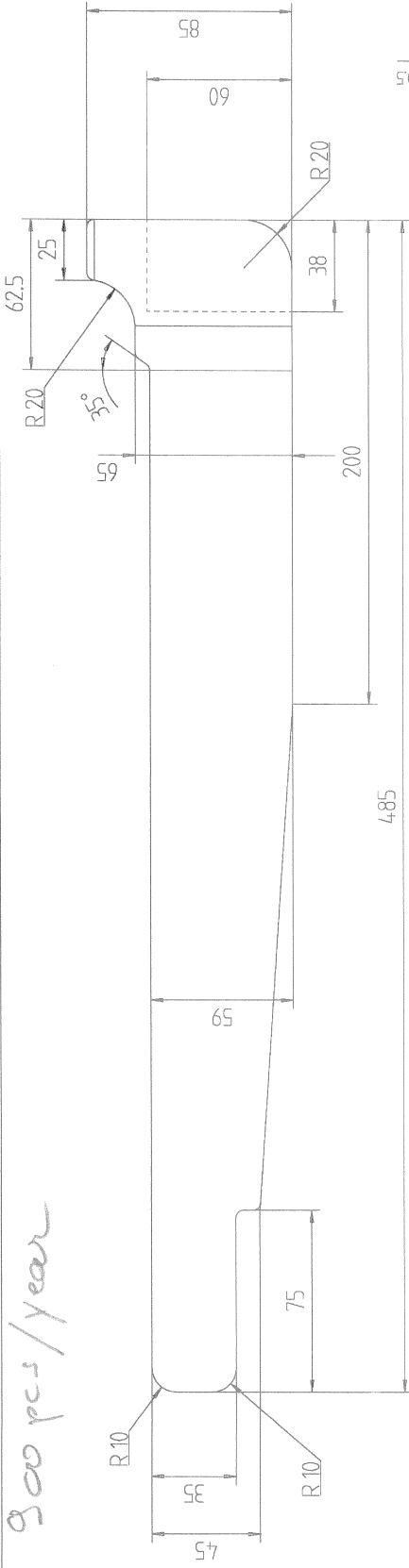


300 pcs/year



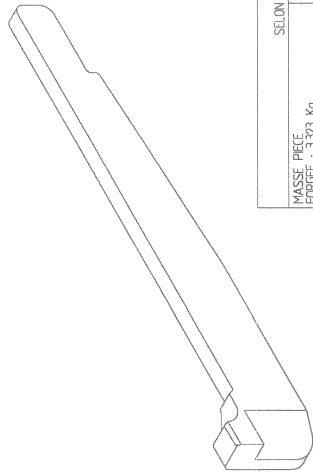
VALABLE
POUR
CONSULTATION

RAYON NON COTES = R3

Ra25

-	PROTECTION	-
-		
-		
-		
-	Sans protection	

TOLERANCES GENERALES DE FORGEAGE ET ESTAMPAGE SELON : NF EN 10213-1 ET NF EN 10213-2 SAUF INDICATIONS CONTRAIRES		QUALITE DE FORGE : F
MASSE PIECE FORGEE :	3,323 Kg	
RAYON EXTERIEUR NON COTE :	R3 mm	
COEFFICIENT DE DIFFICULTE DE FORME :	M2	
DEPOUILLE EXTERIEURE :	2°	
DEPOUILLE INTERIEURE :	2°	
CATEGORIE DE TOLERANCES		TOLERANCES En mm (1)
LONGUEURS (2)	+30	-15
LARGEURS / DIAMETRES (2)	+17	-0,8
HAUTEURS (2)	+19	-0,9
ENTRE-AXES	-	-
DEPORT	0,8	-
EMMANCHURAGE ET SAILLE	+15	-0,7
RECTITUDE	1,0	-
PLANETE	1,4	-
RACCORDS ET ARRONDIS	+ 50%	- 25%
BARRES D'ALIGNEMENT		ue1 v=0,5
IMPERFECTIONS D'ENT DE SUBLAGE		
PIECE LIVREE EBARBEE ET DECALAMINEE		
(1) PRESES SUR LES PLUS GRANDES DIMENSIONS		
(2) INVERSER LES SIGNES "+" ET "-" POUR LES DIMENSIONS INTERIEURES		
+13 -13 DE DT POUR LES COTES ENTRE FACES ET AXES		



PREMIER LANCEMENT DE SERIE		080714			
Date	Contrôle	Matériau	Ajustement		
Cote de contrôle			Tolérance		
Cote auxiliaire			Poids en Kg		
			3,323		
Établi	23/10/07	poisa	Échelle		
Contrôlé	26/10/07	poisa	1:2		
Accepté	29/10/07	deperah	Feuille:		
Vérif.F.	29/10/07	deperah	suiv:		
	29/10/07	deperah			
Service	BE	UG			
Document Identifié		S: 50028510272		A: Remplace	
Se reporter à		5		Origine	
de la		46			
de la		50			
de la		40			
de la		40			

Langage: